



表面粗さの表示 SURFACE ROUGHNESS	記入外の加工許容差 m/m MANUFACTURE PERMISSION DIFFERENCE	記号 SYM	訂正履歴・REVISIONS	日付 DATE	承認 APPRD
▽ 50S ~ 100S	1 ~ 10 ≤ ± 0.05	△1			
▽▽ 1.25S ~ 2.5S	10 ~ 30 ≤ ± 0.1	△2			
▽▽▽ 1.6S ~ 6.3S	30 ~ 90 ≤ ± 0.2	△3			
▽▽▽▽ 12.5S ~ 25S	90 ~ 250 ≤ ± 0.3	△4			
▽▽▽▽▽ 3.2S ~ 6.3S	250 ~ 500 ≤ ± 0.5	△5			
▽▽▽▽▽▽ 3.2S 以下	500 ~ 1000 ≤ ± 0.8	△6			

機器仕様

形式	K9型 攪拌機
攪拌容量	約 230 ℓ
機器重量	約 180 Kg
モーター仕様	三菱電機 (全閉外扇屋内形) SF-PR 1.5 kw 200V×60Hz×3φ×4P

形式	SKV100型 スクリュー
機長	φ115×550L
スクリュー	φ100×P60, t3.2
機器能力	約 3800kg/h:60Hz時 (BD:1.0)
モーター仕様	ハイボニックギヤードモーター RNYM1-1310-EP-10-B, 0.75 kw

注記

- 1). 材質: 接品部、SUS304 その他、SS400 等
- 2). 仕上げ: SS部外面塗装; 錆止め-1回, 仕上げ-1回  
仕上色; マンセルNo. N10 (ツヤ消し黒)

参考出図  
2021.10.15  
タニナカO&K

符号・No.	部品名・PART NAME / 部品番・PART No	材質・MATERIAL	数量・QTY	型番・MODEL No.	寸法・DIMENSIONS / 重量・WEIGHT
J. 番	ENGINEERING No.	ファイル番号	FILE No.	客先名	CUSTOMER NAME
標準品			タニナカO&K 株式会社		
数量・QTY	特記事項		納入先		
SPECIAL REMARKS		DELIVERY DESTINATION			
材質	MATERIAL	熱処理	HEAT TREATMENT	重量	WEIGHT
A'ssy				尺度	SCALE
				1 / 1 2	品名
					NAME OF PART
					K9型 攪拌機 (SUS仕様)
投影	PROJ	製図	DRAWN	設計	DESIGN
		検図	CHKCD	承認	APPRD
					標準外形図
					図番
					DRAWING. No.
					組立図
					ASEMBLY DRWG. No.
					TOK-K9S-STD-A001

タニナカ O&K 株式会社

△