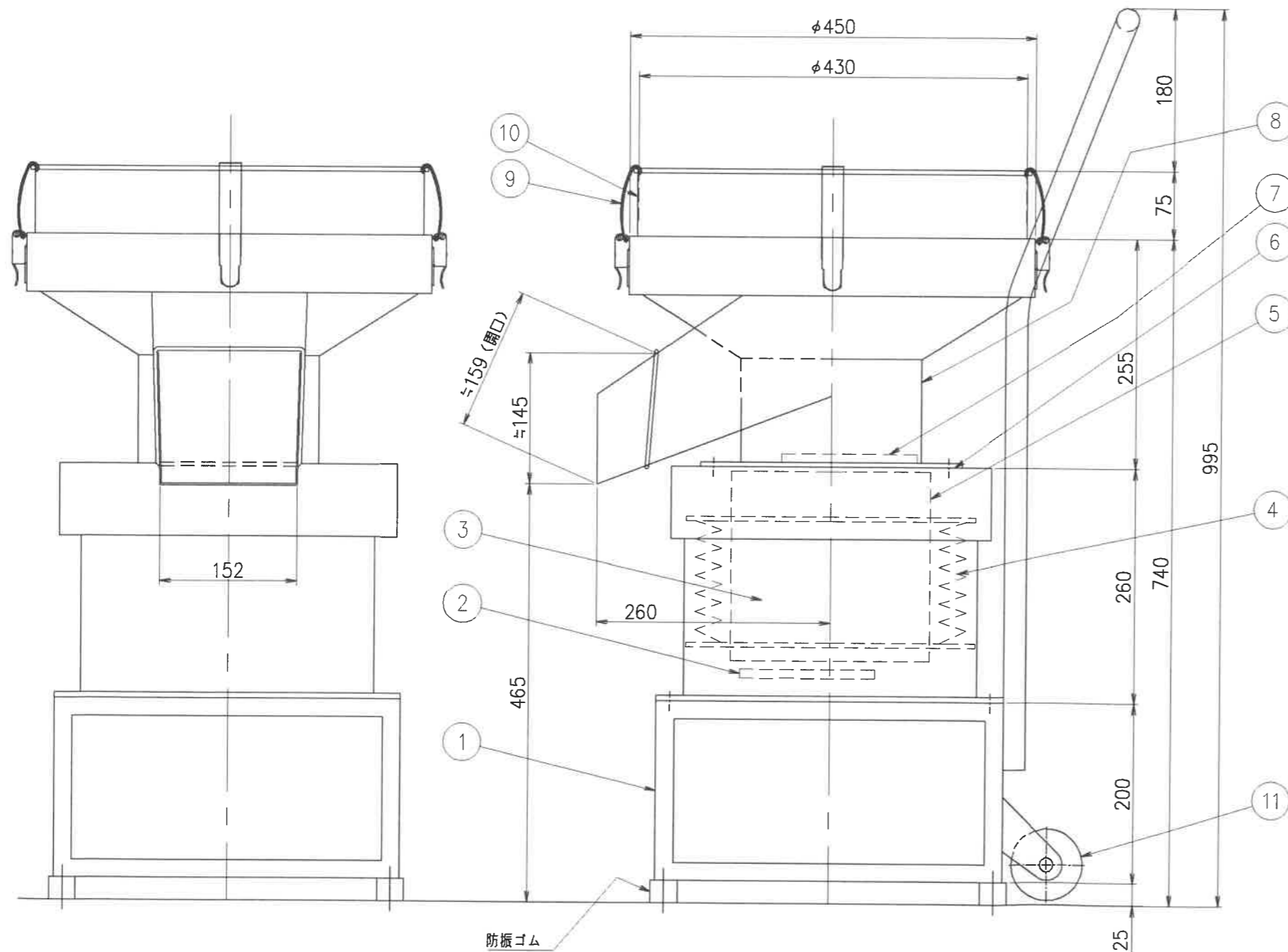
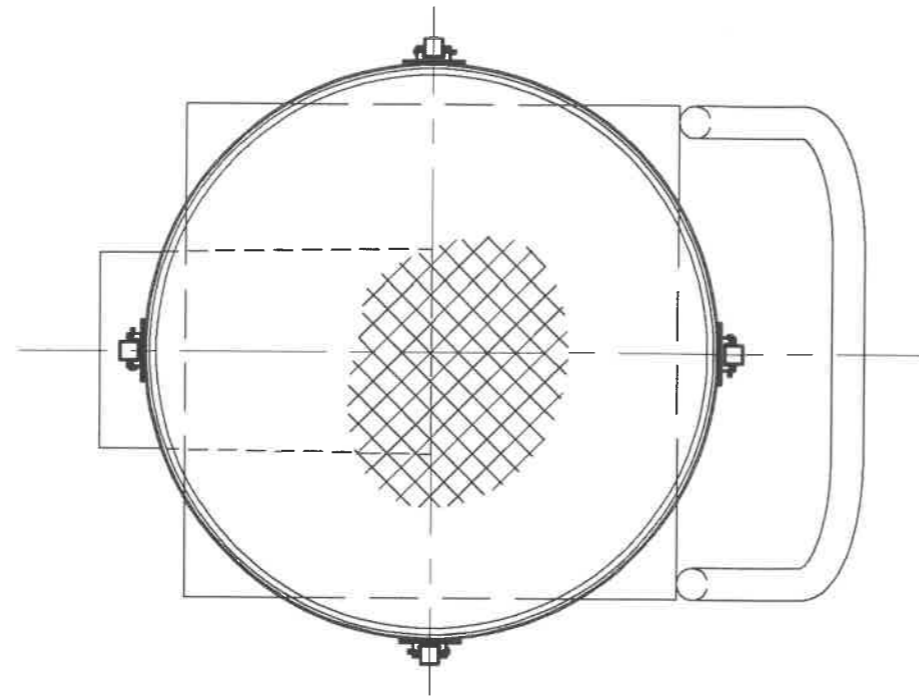


表面粗さの表示 SURFACE ROUGHNESS		記入外の加工許容差 m/m MANUFACTURE PERMISSION DIFFERENCE		記号 SYM	訂正 REVISIONS	日付 DATE	承認 APPRO
▽	50S ~ 100S	1 ~ 10	± 0.05	△1			
▽▽	1.25S ~ 25S	10 ~ 30	± 0.1	△2			
▽▽▽	1.6S ~ 6.3S	30 ~ 90	± 0.2	△3			
▽▽▽▽	12.5S ~ 25S	90 ~ 250	± 0.3	△4			
▽▽▽▽▽	3.2S ~ 6.3S	250 ~ 500	± 0.5	△5			
▽▽▽▽▽▽	3.2S 以下	500 ~ 1000	± 0.8	△6			



12							
11	キャスター		2				
10	NF型 網枠	SUS304	1				
9	網枠固定用フック	SUS304	4				
8	ホッパー	SUS304	1				
7	上部ウエイト		1				
6	プロテクター	SUS304	1				
5	振動体		1				
4	スプリング		1				
3	電動機		1	100V×50/60Hz			
2	下部ウエイト		1				
1	架台	SUS304	1				
符号・No.	部品名・PART NAME / 部品番・PART No	材質・MATERIAL	数量・QTY	型番・MODEL No.	寸法・DIMENSIONS / 重量・WEIGHT		
1.	番	ENGINEERING No.	ファイル番号	FILE No.	客先名	CUSTOMER NAME	
					タニナカO&K株式会社 殿		
数量・QTY	特記事項			SPECIAL REMARKS			
					納入先		
					DELIVERY DESTINATION		
					殿		
材質	MATERIAL	熱処理	HEAT TREATMENT	重量	WEIGHT	尺度	SCALE
A'ssy						1/10	
品名	NAME OF PART						
MS-123型							
投影	PROJ	製図	DRAWN	設計	DESIGN	検図	CHKD
				承認	APPRD		
小型振動篩機							
図番	DRAWING No.						
張間							
20.07.31							
タニナカ O&K 株式会社					組立図		
					ASSEMBLY DRWG. No.		
					TOK-MS123-STD-A001		