



表面粗さの表示 SURFACE ROUGHNESS	記入外の加工許容差 m/m MANUFACTURE PERMISSION DIFFERENCE	記号 SYM	訂正 REVISIONS	日付 DATE	承認 APPRD
▽ 50S ~ 100S	1 ~ 10 ≦ ±0.05	△1			
▽▽ 1.25S ~ 25S	10 ~ 30 ≦ ±0.1	△2			
▽▽▽ 1.6S ~ 6.3S	30 ~ 90 ≦ ±0.2	△3			
^G ▽ 12.5S ~ 25S	90 ~ 250 ≦ ±0.3	△4			
^G ▽▽ 3.2S ~ 6.3S	250 ~ 500 ≦ ±0.5	△5			
▽▽▽ 3.2S 以下	500 ~ 1000 ≦ ±0.8	△6			

標準図面
2022.01.31
タニナカ O&K

符号・No.	部品名・PART NAME / 部品番・PART No	材質・MATERIAL	数量・QTY	型番・MODEL No.	寸法・DIMENSIONS / 重量・WEIGHT
工番・ENGINEERING No.	ファイル番号・FILE No.	客先名・CUSTOMER NAME			
		タニナカ O&K 株式会社			
数量・QTY	特記事項・SPECIAL REMARKS	納入先・DELIVERY DESTINATION			
材質・MATERIAL	熱処理・HEAT TREATMENT	重量・WEIGHT	尺度・SCALE	品名・NAME OF PART	
A'ssy			1/10	5SG、5SW 粉砕機	
投影・PROJ	製図・DRAWN	設計・DESIGN	検図・CHKD	承認・APPRD	標準外形図
⊙	張間				図番・DRAWING No.
	22.01.31				
タニナカ O&K 株式会社					組立図・ASSEMBLY DRWG. No.
					TOK-05-STD-A001